

### 3.6.3 Drehstäbe wechseln (Typ BTR1/BTR1,5/BTR3/ CA3)

1. Chassis gem. Kapitel 3.5 vermessen.

#### **△ ACHTUNG**

Drehstäbe immer beidseitig wechseln.

#### **Ausbau**

2. Hinterachse vollständig entlasten.
3. Räder abbauen.

#### **Einbauhinweis (nur beim Serienstahlrad):**

Anziehdrehmoment:

Radschrauben 15" 160 Nm

Radschrauben 16" 180 Nm

4. Drei Sechskantschrauben M10x16 (Bild 15 - 2) herausschrauben und mit Bremsseilhalter (Bild 15 - 1) abnehmen.

#### **Einbauhinweis:**

Anziehdrehmoment: 50 Nm

5. Stoßdämpfer am schwinghebelseitig abbauen, siehe Kapitel 4.4.

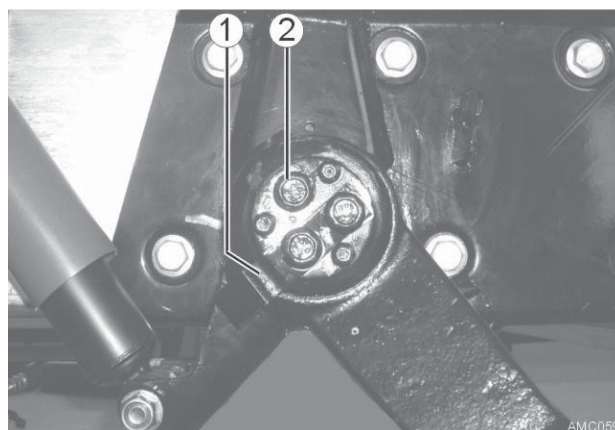


Bild 15

6. Drei Innensechskant- oder Torxschrauben (Bild 16 - 1) (je nach Achsausführung) M6x16 herausschrauben und Abdeckscheibe (Bild 16 - 2) abnehmen.

#### **Einbauhinweis:**

Anziehdrehmoment: 10-15 Nm

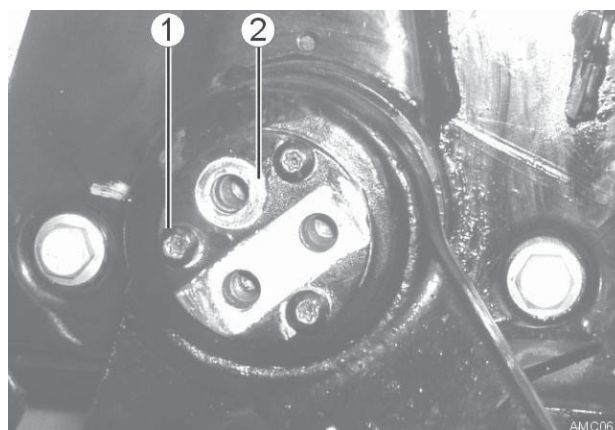


Bild 16

### Je nach Achsausführung:

7. Abdeckstopfen für Spannstiftdemontage entfernen.
8. Spannstift in Achsrohrmitte mit Splinttreiber D= 8,5 mm austreiben.

### oder

9. Sechskantschraube (Bild 17 - 1) heraus-schrauben und mit Dichtscheibe abnehmen.

#### Einbauhinweis:

Anziehdrehmoment: 50 Nm

### ⚠ ACHTUNG

Um den Bremsschlauch zu entlasten, Schwinghebel ggf. an der Bremstrommel abstützen.

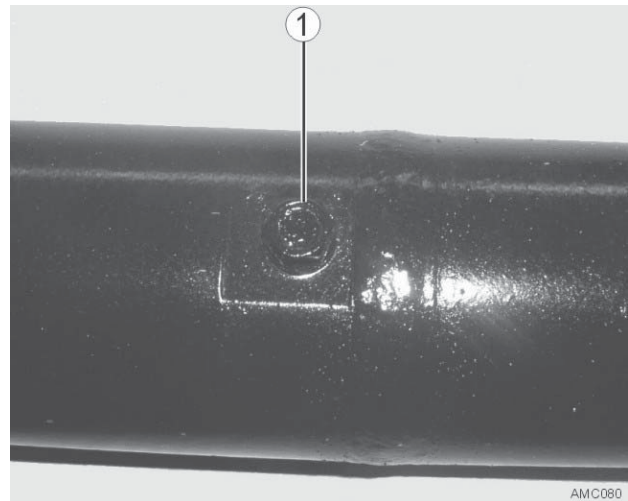


Bild 17

- 1 Spannstift
- 2 Sechskantschraube
- 3 Dichtscheibe

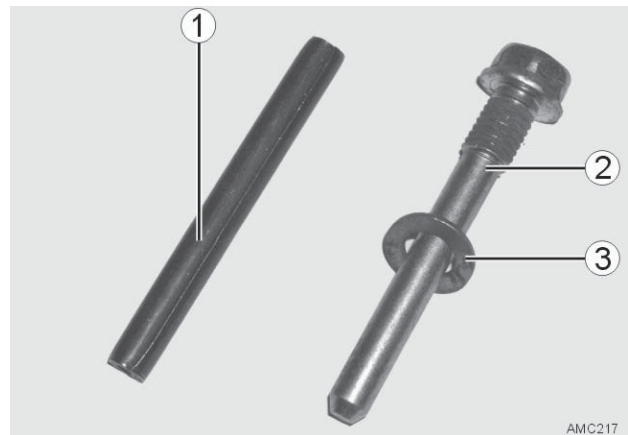


Bild 18

10. Ausziehwerkzeug (Bild 19 - 1) in den Drehstab (Bild 19 - 3) einschrauben.
11. Schlaghülse (Bild 19 - 2) in Pfeilrichtung solange gegen den Anschlag des Ausziehwerkzeuges schlagen, bis der Drehstab herausgezogen werden kann.
12. Arbeitsschritte 10 und 11 beim 2. und 3. Drehstab wiederholen.

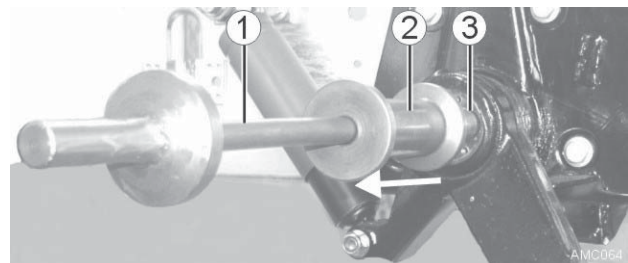


Bild 19

### Einbau

13. Schwinghebel so unterlegen, bis das Maß "X" (Bild 20) erreicht wird.

Maß "X": Oberkante Rahmen (Bild 20 - 1) -  
Achsstummelmittelpunkt (Bild 20 - 2)

14. Das Maß "X" ist aus den Tabellen und Bildern 22 bis 25 auf den Seiten 3-15 und 3-16 zu ermitteln (je nach Achstyp und Schwinghebelausführung).



### ACHTUNG

Kennzeichnung der Drehstäbe:

links: rot  
rechts: gelb

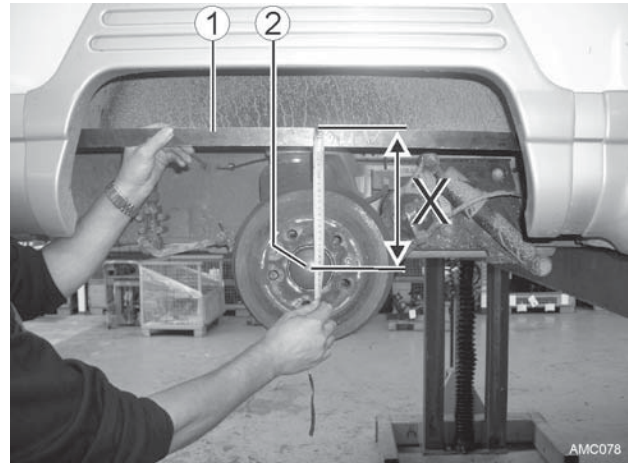


Bild 20

15. Drehstab (Bild 21- 1) in den Schwinghebel (Bild 21 - 2) einsetzen und solange Zahn für Zahn verdrehen, bis er sich leicht mit dem Montagewerkzeug einschlagen lässt.
16. Drehstab (Bild 21- 1) mit Montagewerkzeug vollständig einschlagen.
17. Prüfen ob der Spannstift oder die Sechskantschraube (Bild 18) durch die Bohrung im Achsrohr und durch die Nut des Drehstabes passt.
18. Vorgang beim 2. und 3. Drehstab wiederholen.

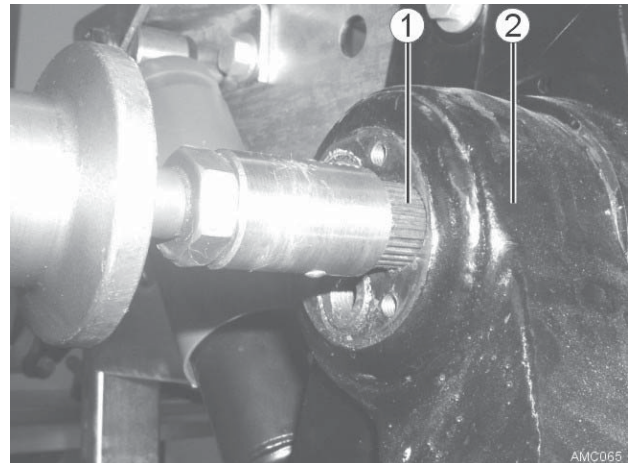


Bild 21

Der restliche Zusammenbau erfolgt sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge.

19. Hinterachse abschmieren

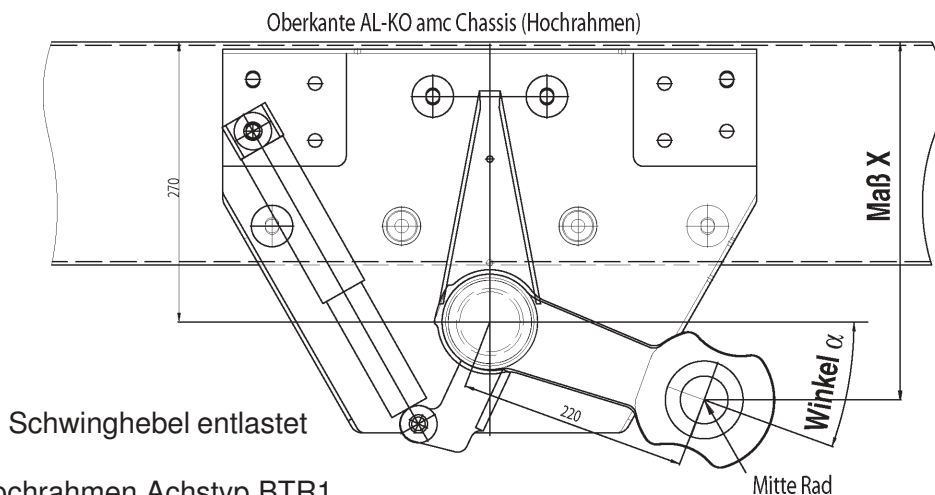


Bild 22 Hochrahmen Achstyp BTR1

Winkel $\alpha$	Maß X [mm]
$20^\circ \pm 2^\circ$	$345,2 \pm 7$
$34^\circ \pm 2^\circ$	$393,0 \pm 6$
$40^\circ \pm 2^\circ$	$411,4 \pm 6$
$43^\circ \pm 2^\circ$	$420,0 \pm 6$
$50^\circ \pm 2^\circ$	$438,5 \pm 5$

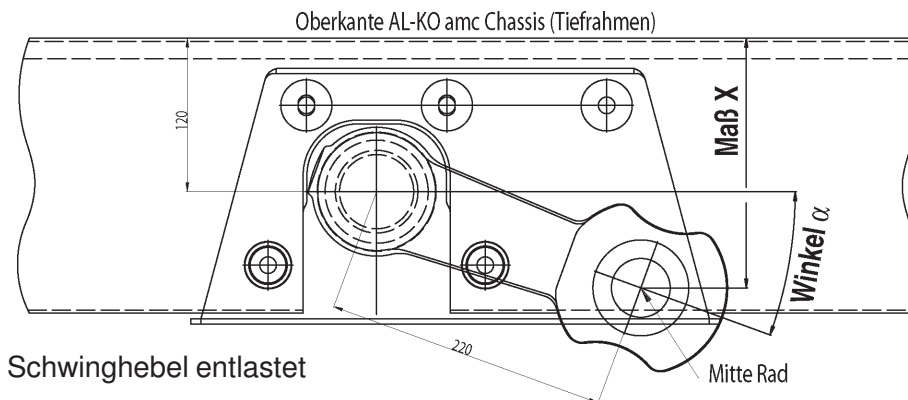


Bild 23 Tiefrahmen Achstyp BTR1

Winkel $\alpha$	Maß X [mm]
$7^\circ \pm 2^\circ$	$146,8 \pm 8$
$14^\circ \pm 2^\circ$	$173,2 +7 -8$
$20^\circ \pm 2^\circ$	$195,2 \pm 7$
$25^\circ \pm 2^\circ$	$213,0 \pm 7$
$34^\circ \pm 2^\circ$	$243,0 \pm 6$
$40^\circ \pm 2^\circ$	$261,4 \pm 6$
$50^\circ \pm 2^\circ$	$288,5 \pm 5$

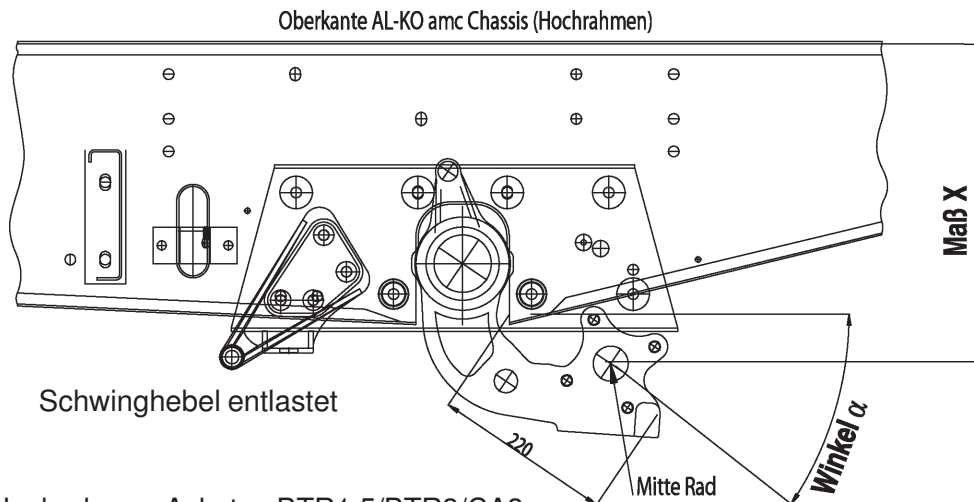


Bild 24 Hochrahmen Achstyp BTR1,5/BTR3/CA3

Achstyp	Federart	Winkel $\alpha$	Maß X [mm]
BTR1,5/3	Drehstabfeder	$4^\circ + 2^\circ$	288 + 8
CA3		$10^\circ + 2^\circ$	311 + 8
		$15^\circ + 2^\circ$	330 + 7
		$20^\circ + 2^\circ$	348 + 7
		$34^\circ + 2^\circ$	396 + 6

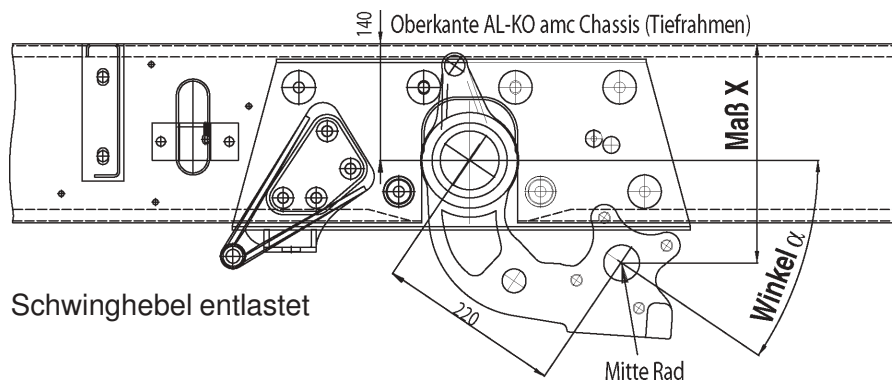
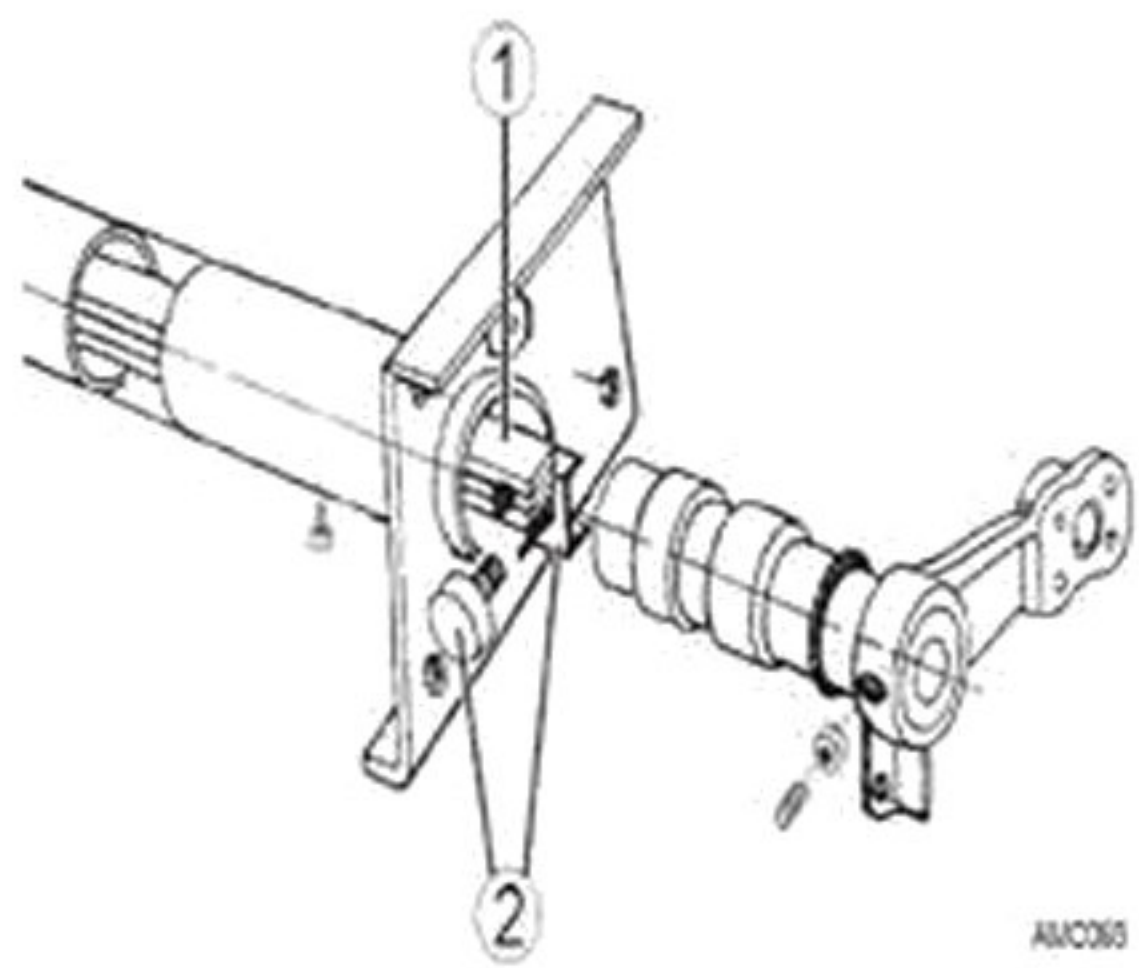


Bild 25 Tiefrahmen Achstyp BTR1,5/BTR2/BTR3/CA3/BTR4/CA4

Achstyp	Federart	Winkel $\alpha$	Maß X [mm]
BTR1,5/3	Drehstabfeder	$4^\circ + 2^\circ$	155 + 8
CA3		$10^\circ + 2^\circ$	178 + 8
		$15^\circ + 2^\circ$	197 + 7
		$20^\circ + 2^\circ$	215 + 7
		$34^\circ + 2^\circ$	263 + 6
BTR2/4	Luftfeder	$2^\circ + 2^\circ$	148 + 7
CA4	(Balg drucklos)	$21^\circ + 2^\circ$	219 + 7



AMC050